



# **Frühlings – Chorkonzert**

**Samstag, 03. Mai 2025 19:00 Uhr**

**Deutschherrenhalle Gelchsheim, Einlass: 18:30 Uhr**

## **Chor Gelchsheim**

**Leitung: Oliver Hummel, I.Vorstand Stefan Dissinger**

## **Gesangverein Elpersheim e.V.**

**Leitung: Peter Ruppert, I.Vorstand Günter Krieger**

## **Gesangverein 1910 Kleinlangheim e.V.**

**Leitung: Talia von Bezold, I.Vorstand Dieter Zeller**

## **Gesangverein Harmonie 1920 Adolzhausen**

**Leitung: Karin Kraft, I.Vorstand Renate Meinikheim**

**- für Getränke und Snacks ist gesorgt -**

**Veranstalter: Liederkranz Gelchsheim e.V., DHH Lerchenstraße 1**